



**R-32** **INVERTER** **A+++**



### Eficiencia energética

Categoría **A+++**, máxima clase energética en eficiencia estacional, mínimo consumo de energía. Así, se alcanza un confort óptimo, se produce un ahorro económico considerable y se reducen las emisiones contaminantes contribuyendo al respeto por el medioambiente.



### Tecnología Flash Streamer:

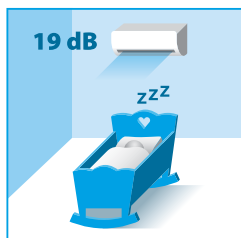
#### AIRE PURO

Además de ofrecer aire acondicionado y calefacción, Daikin Perfera incluye la novedosa Tecnología Flash Streamer que purifica el aire del ambiente, eliminando olores, virus y bacterias, creando así un perfecto clima interior.



### Funcionamiento silencioso

Rendimiento excepcionalmente silencioso de hasta **19 dBA**.



### Sensor de movimiento de doble función

Daikin Perfera incluye un sensor de movimiento de doble función que activa el modo ahorro de energía cuando no hay nadie en la habitación y vuelve al parámetro original cuando detecta la presencia de personas en la estancia. Además, desvía el flujo de aire para que no incida directamente sobre las personas, evitando así las desagradables corrientes de aire.

Modo ahorro de energía



### Temporizador semanal

Se puede configurar para que se active la refrigeración / calefacción en cualquier momento de la semana.



### Control WIFI incluido

Permite ajustar e incluso programar la temperatura desde cualquier lugar, mediante sistemas Apple o Android. Por lo que puede gestionar la unidad cuando no esté en casa, lo que ofrece un control climático óptimo, al mismo tiempo que se ahorra energía.



### Flujo de aire tridimensional

Combina la oscilación automática vertical y horizontal para crear una distribución uniforme del aire en toda la habitación, incluso en cualquier rincón en estancias grandes. Así se garantiza una temperatura equilibrada en toda la habitación.

# BLUEVOLUTION



FTXM20-42M



FTXM50-71M



RXM20-35M9



RXM42-60M9



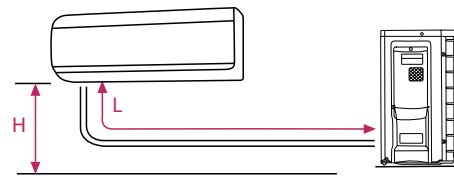
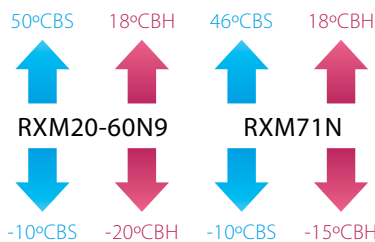
RXM71M

CONJUNTOS SPLIT DE PARED DAIKIN PERFERA			TXM20N1	TXM25N1	TXM35N1	TXM42N1	TXM50N1	TXM60N1	TXM71N1	
Capacidad	Refrigeración	(Min.-Nom.-Máx.)	W	1.300-2.000-2.600	1.300-2.500-3.200	1.400-3.400-4.000	1.700-4.200-5.000	1.700-5.000-5.300	1.900-6.000-6.700	2.300-7.100-8.500
	Calefacción	(Min.-Nom.-Máx.)	kcal	1.118-1.720-2.240	1.118-2.150-2.752	1.204-2.920-3.440	1.462-3.612-4.300	1.462-4.300-4.558	1.700-5.160-5.500	2.000-6.106-7.310
Consumo	Refrigeración	(Min.-Nom.-Máx.)	W	1.300-2.500-3.500	1.300-2.800-4.700	1.400-4.000-5.200	1.700-5.400-6.000	1.700-5.800-6.500	1.700-7.000-8.000	2.300-8.200-10.200
	Calefacción	(Min.-Nom.-Máx.)	kcal	1.118-2.150-3.010	1.118-2.408-4.042	1.204-3.440-4.472	1.462-4.644-5.160	1.462-4.988-5.590	1.500-6.020-6.880	2.000-7.000-8.800
Conexiones	Líquido		mm	270-440-630	270-560-780	310-800-1.040	426-1.120-1.473	434-1.360-1.593	526-1.770-2.184	490-2.120-3.440
	Gas		mm	240-500-910	240-560-1.220	320-990-1.672	382-1.310-1.890	394-1.450-2.110	436-1.940-2.879	450-2.250-3.510
Alimentación eléctrica				1 / 220V	1 / 220V	1 / 220V	1 / 220V	1 / 220V	1 / 220V	1 / 220V
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T
SEER / SCOP				8,53 / 5,10	8,52 / 5,10	8,51 / 5,10	7,50 / 4,60	7,33 / 4,60	6,90 / 4,30	6,11 / 3,81
Etiqu. efec. estac.				A+++ / A+++	A+++ / A+++	A+++ / A+++	A++ / A++	A++ / A++	A+ / A+	A+ / A+
Carga de diseño (Pdesign)	Refrigeración		kW	2,00	2,50	3,40	4,20	5,00	6,00	7,10
	Calefacción (-10°C)		kW	2,30	2,40	2,50	4,00	4,60	4,60	6,2
Consumo energía anual estacional	Refrigeración		kWh	83	103	140	196	239	304	390
	Calefacción		kWh	632	659	686	1.217	1.400	1.498	2.278

UNIDADES INTERIORES DE PARED DAIKIN PERFERA				FTXM20N	FTXM25N	FTXM35N	FTXM42N	FTXM50N	FTXM60N	FTXM71N
Caudal de aire	Refrigeración	Alto	m³/min	11,1	11,1	12,6	12,6	16,0	17,1	18,0
Velocidades del ventilador			Nº	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S
Dimensiones	Alto		mm	294	294	294	294	300	300	300
	Ancho		mm	811	811	811	811	1040	1040	1040
	Fondo		mm	272	272	272	272	295	295	295
Peso			Kg	10,0	10,0	10,0	10,0	14,5	14,5	14,5
Presión sonora	Refrigeración	(A/B/SB)	dBA	41 / 25 / 19	41 / 25 / 19	45 / 29 / 19	45 / 30 / 21	46 / 37 / 34	46 / 37 / 34	46 / 36 / 32
	Calefacción		dBA	39 / 26 / 20	39 / 27 / 20	39 / 28 / 20	45 / 29 / 21	45 / 36 / 33	45 / 36 / 33	47 / 36 / 32
Nivel de potencia acústica			dBA	57	57	60	60	60	60	62

UNIDADES EXTERIORES				RXM20N9	RXM25N9	RXM35N9	RXM42N9	RXM50N9	RXM60N9	RXM71N9
Tipo de compresor				SWING	SWING	SWING	SWING	SWING	SWING	SWING
Refrigerante R-32				kg / TCO <sub>2</sub> eq / PCA	0,76 / 0,5 / 675	0,76 / 0,5 / 675	1,1 / 0,75 / 675	1,15 / 0,78 / 675	1,15 / 0,78 / 675	1,15 / 0,78 / 675
Dimensiones	Alto		mm	550	550	550	734	734	734	734
	Ancho		mm	765	765	765	825	825	825	870
	Fondo		mm	285	285	285	373	373	373	320
Peso			Kg	32,0	32,0	32,0	50,0	50,0	50,0	56,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B)	dBA	46 / 43	46 / 43	49 / 44	48 / 44	48 / 44	49 / 46	49 / 47
	Calefacción		dBA	47 / 44	47 / 44	49 / 45	48 / 45	49 / 45	49 / 46	49 / 47
Nivel de potencia acústica			dBA	59	59	61	62	62	63	64

MODELO			TXM20N1	TXM25N1	TXM35N1	TXM42N1	TXM50N1	TXM60N1	TXM71N1
Longitud máxima de tubería (L)			m	20	20	20	30	30	30
Diferencia de nivel máxima (H)			m	20	20	20	20	20	20



Daikin AC Spain ha obtenido la certificación en Gestión Medioambiental ISO 14001 que garantiza la protección y cuidado por el medio ambiente frente al impactopotencial de nuestras actividades, productos y servicios.



Los productos Daikin manufacturados en la fábrica de Daikin en Ostende (Daikin Europe NV) están certificados por ISO9001. ISO9001 es una garantía de calidad tanto para el diseño como para el desarrollo, la fabricación y la instalación de los productos y servicios relativos al mismo.



Los productos Daikin son conformes con los requisitos legales establecidos por la Unión Europea y pueden comercializarse dentro del Espacio Económico Europeo.

# Clidama

**Dirección:** C/ Conjunto Avenida, 4  
Alcobendas (28100) Madrid  
**Email:** [clidama@clidama.es](mailto:clidama@clidama.es)  
**Teléfono:** 91 229 16 65  
**Web:** [www.clidama.es](http://www.clidama.es)



ISO 14001 certifica que "Daikin Europe N.V." dispone de un efectivo sistema de gestión medioambiental con el fin de proteger al hombre y su entorno del impacto potencial de sus procesos de fabricación, productos y servicios a la vez que contribuye a la conservación global del medio ambiente". Daikin se ha convertido en una de los primeros fabricantes en recibir dicha certificación.



DAIKIN Europe participa en el programa de Certificación EUROVENT. Los productos se corresponden con los relacionados en el Directorio EUROVENT de productos Certificados.

La presente publicación se ha redactado solamente con fines informativos y no constituye una oferta vinculante para Daikin AC Spain, S.A. Daikin AC Spain, S.A. ha reunido el contenido de esta publicación según su leal saber y entender. No se garantiza, ni expresa ni implícitamente la totalidad, precisión, fiabilidad o idoneidad para el fin determinado de su contenido y de los productos y servicios presentados en dicho documento. Las especificaciones están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Daikin AC Spain, S.A. se exime totalmente de cualquier responsabilidad por cualquier daño directo o indirecto, en su sentido más amplio, que se produzca o esté relacionado con la utilización y/o interpretación de esta publicación. Todo el contenido es propiedad intelectual de Daikin AC Spain, S.A.