




SPLIT BOMBA DE CALOR

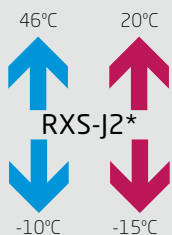
UNIDADES DE SUELO-TECHO INVERTER / DOMÉSTICO

CONJUNTOS SPLIT DE SUELO-TECHO				LXS25B	LXS35B	LXS50B
Capacidad	Refrigeración	Mín-Nom-Máx	W kcal/h	1.200 - 2.500 - 3.000 1.032 - 2.150 - 2.580	1.200 - 3.500 - 3.800 1.032 - 3.010 - 3.268	900 - 4.900 - 5.300 774 - 4.214 - 4.558
	Calefacción	Mín-Nom-Máx	W kcal/h	1.200 - 3.400 - 4.500 1.032 - 2.924 - 3.870	1.200 - 4.000 - 5.000 1.032 - 3.440 - 4.300	900 - 6.100 - 7.500 774 - 5.246 - 6.450
Consumo	Refrigeración Calefacción	Mín-Nom-Máx	W	300 - 650 - 860 290 - 980 - 1.490	300 - 1.130 - 1.260 290 - 1.230 - 1.850	450 - 1.720 - 1.950 310 - 1.820 - 3.540
Conexiones	Líquido		mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")
	Gas		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 12,7 (1/2")
Alimentación eléctrica				I/220V	I/220V	I/220V
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T
EER	Refrigeración			3,85	3,10	2,85
COP	Calefacción			3,47	3,25	3,35
Etiqu. eficiencia energ.	Refrig. / Calefacción			A / B	B / C	C / C
Consumo energía anual	Refrigeración		kWh	325	565	860

UNIDADES INTERIORES DE SUELO-TECHO				FLXS25B	FLXS35B	FLXS50B
Caudal de aire	Refrigeración Calefacción	(A/B/SB)	m³/min	7,6 / 6,0 / 5,2 9,2 / 7,4 / 6,6	8,6 / 6,6 / 5,6 9,8 / 8,0 / 7,2	11,4 / 8,5 / 7,6 12,1 / 7,5 / 6,8
Velocidades del ventilador			Nº	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S
Dimensiones	Alto		mm	490	490	490
	Ancho		mm	1.050	1.050	1.050
	Fondo		mm	200	200	200
Peso			Kg	16,0	16,0	17,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B/SB)	dBA	37 / 31 / 28	38 / 32 / 29	47 / 39 / 36
	Calefacción		dBA	37 / 31 / 29	39 / 33 / 30	46 / 35 / 33

UNIDADES EXTERIORES				RXS25J2* 	RXS35J2* 	RXS50J2* 	
Tipo de compresor				SWING	SWING	SWING	
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A	
Dimensiones	Alto		mm	550	550	735	
	Ancho		mm	828	828	903	
	Fondo		mm	285	285	300	
Peso				Kg	34,0	34,0	48,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B)	dBA	46 / 43	48 / 44	48 / 44	
	Calefacción		dBA	47 / 44	48 / 45	48 / 45	
Carga de refrigerante para				m	10	10	10
Carga adicional				gr/m	20	20	20

MODELO		LXS25B	LXS35B	LXS50B
Longitud máxima de tubería (L)	m	20	20	30
Diferencia de nivel máxima (H)	m	15	15	20



NOTA

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

1. Refrigeración: temperatura interior 27 °CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35° CBS
2. Calefacción: temperatura interior 20 °CBS; temperatura exterior 7 °CBS, 6 °CBH
3. Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

NOTA

1. Etiqueta de Eficiencia Energética: varía de A (más eficiente) a G (menos eficiente)
2. Consumo energético anual: Basado en un uso promedio de 500 horas de funcionamiento/año a plena carga (=condiciones nominales)