

SPLIT BOMBA DE CALOR

UNIDADES DE PARED SERIE URURU-SARARA INVERTER / DOMÉSTICO

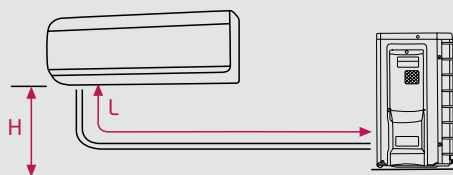
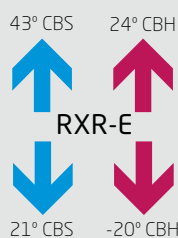


CONJUNTOS SPLIT DE PARED SERIE URURU-SARARA				TXR28E	TXR42E	TXR50E
Capacidad	Refrigeración	Mín-Nom-Máx	W kcal/h	1.550 - 2.800 - 3.600 1.333 - 2.408 - 3.096	1.550 - 4.200 - 4.600 1.333 - 3.612 - 3.956	1.550 - 5.000 - 5.500 1.333 - 4.300 - 4.730
	Calefacción	Mín-Nom-Máx	W kcal/h	1.300 - 3.600 - 5.000 1.118 - 3.096 - 4.300	1.300 - 5.100 - 5.600 1.118 - 4.386 - 4.816	1.300 - 6.000 - 6.200 1.118 - 5.160 - 5.332
Consumo	Refrigeración	Mín-Nom-Máx	W	250 - 560 - 800 220 - 700 - 1.410	260 - 1.050 - 1.320 220 - 1.180 - 1.600	260 - 1.460 - 1.800 230 - 1.510 - 1.770
	Calefacción					
Humectación			l/h	0,5	0,7	0,7
Deshumectación			l/h	1,6	2,3	2,8
Caudal de ventilación			m³/min	0,40	0,44	0,44
Conexiones	Líquido		mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")
	Gas		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")
	Aire de renovación		mm	*	*	*
Alimentación eléctrica				I/220V	I/220V	I/220V
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T
EER	Refrigeración			5,00	4,00	3,42
COP	Calefacción			5,14	4,32	3,97
Etq. eficiencia energ.	Refrig. / Calefacción			A / A	A / A	A / A
Consumo energía anual	Refrigeración		kWh	280	525	730

UNIDADES INTERIORES DE PARED SERIE URURU-SARARA				FTXR28E	FTXR42E	FTXR50E
Caudal de aire	Refrigeración Calefacción	(A/B/SB)	m³/min	11,1 / 6,5 / 5,7 12,4 / 7,3 / 6,5	12,4 / 6,8 / 6,0 12,9 / 7,7 / 6,8	13,3 / 7,3 / 6,5 14,0 / 8,3 / 7,3
Velocidades del ventilador			Nº	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S
Dimensiones	Alto		mm	305	305	305
	Ancho		mm	890	890	890
	Fondo		mm	209	209	209
Peso			Kg	14,0	14,0	14,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B/SB)	dBA	39 / 26 / 23	42 / 27 / 24	44 / 29 / 26
	Calefacción			41 / 28 / 25	42 / 29 / 26	44 / 31 / 28

UNIDADES EXTERIORES				RXR28E	RXR42E	RXR50E
Tipo de compresor				SWING	SWING	SWING
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A
Dimensiones	Alto		mm	693	693	693
	Ancho		mm	795	795	795
	Fondo		mm	285	285	285
Peso			Kg	48,0	48,0	48,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B)	dBA	46 / *	48 / *	48 / *
	Calefacción			46 / *	48 / *	50 / *
Carga de refrigerante para			m	10	10	10
Carga adicional			gr/m	no necesita	no necesita	no necesita

MODELO		TXR28E	TXR42E	TXR50E
Longitud máxima de tubería (L)	m	10	10	10
Diferencia de nivel máxima (H)	m	8	8	8



NOTA

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

1. Refrigeración: temperatura interior 27 °CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35° CBS
2. Calefacción: temperatura interior 20 °CBS; temperatura exterior 7 °CBS, 6 °CBH
3. Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

NOTA

1. Etiqueta de Eficiencia Energética: varía de A (más eficiente) a G (menos eficiente)
2. Consumo energético anual: Basado en un uso promedio de 500 horas de funcionamiento/año a plena carga (=condiciones nominales)